

CELULA DE BENEFICIOS FISCAIS

CONSULTA PÚBLICA Nº 00644/2023

DATA: 09/03/2023

PROCESSO Nº 02514836/2023

Em cumprimento às disposições da Instrução Normativa nº 18/2020 que estabelece procedimentos e critérios a serem observados para declarar a inexistência de mercadoria similar fabricada neste estado, tornamos público aos industriais e demais interessados que a empresa SMURFIT KAPPA DO BRASIL IND E EMB FORT , estabelecida na RUA PROFESSOR HENRIQUE CHAVES, 00975, bairro TANGUEIRA, MARANGUAPE, inscrita no CNPJ sob o nº 02.500.041/0001-72 e CGF nº 06.266.017-9 , pretende importar, com benefício fiscal, o(s) produto(s) listado(s) a seguir:

SEQ	NCM	DESCRIÇÃO DAS MERCADORIAS
1	84282090	CONJUNTO DE ESTEIRAS PLÁSTICAS PARA MOVIMENTAÇÃO E ORGANIZAÇÃO DE CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO
2	84283990	EX 322 - COMBINAÇÕES DE MÁQUINAS PARA MOVIMENTAR, ORIENTAR, ARRUMAR, POSICIONAR E SOBREPOR PACOTES E LASTROS DE CAIXAS DE PAPELÃO ONDULADO SOBRE PALETES DE MADEIRA, COMPOSTAS DE: UNIDADE PALETIZADORA AUTOMÁTICA PARA MONTAGEM DAS PILHAS DE PACOTES COM DIMENSÕES MÁXIMAS DE 1.600 X 1.600 X 2.300MM (L X C X A) E UM LASTRO COM DIMENSÕES MÁXIMAS DE 1.600 X 1.600 X 350MM (L X C X A) E DIMENSÃO MÍNIMA DA PILHA DE PACOTES DE 650 X 700 X 600MM (L X C X A) E DIMENSÃO MÁXIMA DO PACOTE DE 850 X 900 X 350MM E DIMENSÃO MÍNIMA DO PACOTE DE 300 X 250 X 80MM E VELOCIDADE MÁXIMA DE PREPARAÇÃO DOS LASTROS DE APROXIMADAMENTE 350CICLOS/LASTROS/H INCLUINDO O TEMPO PARA DESCARREGAR AS PILHAS PRONTAS COM UM CONJUNTO DE BATEDORES PARA ESQUADREJAR A PILHA NOS 4 LADOS, COM CORREIAS COM ASPIRAÇÃO DE AR E SENSORES DE POSICIONAMENTO, CONJUNTO FILTRO DE AR COM VÁLVULAS COM CADEADOS PRESSOSTÁTICO, EQUIPADA COM MOTORES ELÉTRICOS, MOTOREDUTOR AUTOFREADO ASSÍNCRONO PARA LEVANTAMENTO E ACIONAMENTO CORRENTES COM "ENCODER"; MODULO TRANSPORTADOR COM ROLETES MOTORIZADOS MONTADO SOBRE RODAS LOUCAS COM DIMENSÃO 1.000 X 1.000MM E



		<p>ALTURA DE 1.000MM; 2 MÓDULOS DE TRANSFERÊNCIA BIDIRECIONAL À 90 GRAUS COM BANDAS PLÁSTICAS E RODINHAS EM ACETAL DE 2 POLEGADAS COM DIMENSÃO DE 1.800 X 2.200MM E ALTURA DE TRABALHO DE 1.000MM; MODULO TRANSPORTADOR COM BANDA PLÁSTICA EM ACETAL COM GIRADOR EM CRUZ A 90 - 180 GRAUS COM ROTAÇÃO COM MOTORES "BRUSHLESS", COM DISCO SUPERIOR DE Prensagem DO PACOTE COM POSICIONAMENTO MOTORIZADO, COM DIMENSÃO 1.900 X1.300MM E ALTURA DE TRABALHO 1.000MM; MODULO FORMADOR AUTOMÁTICO DO LASTRO COM ROLETES MOTORIZADOS COM 2 BATEDORES MOTORIZADOS PARA MONTAR O LASTRO E UM BATEDOR COM LEVANTAMENTO PNEUMÁTICO PARA PARADA FRONTAL COM DIMENSÕES 1.850 X 2.450MM E ALTURA DE TRABALHO DE 1.000MM; SISTEMA DE SOBREPOR OS PACOTES PARA DUPLICAR OU TRIPLICAR O LASTRO; SISTEMA COM VENTOSAS PARA RETIRAR DO ARMAZÉM CHAPA DE PAPELÃO ONDULADO E COLOCÁ-LAS SOBRE OS LASTROS PARA LIGAÇÃO E ESTABILIDADE DA PILHA; MODULO DE TRANSPORTE COM ROLETE EMBORRACHADOS SOBRE UM ELEVADOR DE COLUNA, PARA ENTREGAR O LASTRO NA ALTURA ONDE SE ENCONTRA O PALETIZADOR, DIMINUINDO O TEMPO DO CICLO DO PALETIZADOR, COM DIMENSÃO DE 1.800 X 1.700MM; INSEROR DE CHAPA DE PAPELÃO ONDULADO DE BASE PARA POSICIONAMENTO DA CHAPA NO EMPURRADOR; UM TRANSPORTADOR COM ROLETES MOTORIZADOS COM EMPURRADOR MOTORIZADO PARA COLOCAR A CHAPA DE BASE DEBAIXO DA PILHA DE FARDOS, COM DIMENSÕES DE 2.700 X 1.700MM E ALTURA DE 340MM; MODULO ALIMENTADOR DE PALETES DE MADEIRA, COM DIMENSÃO MÁXIMA DO PALETE DE 1.400 X 1.200MM E DIMENSÃO MÍNIMA DE PALETE DE 800 X 800MM E ALTURA MÁXIMA DE 180MM E ALTURA MÍNIMA DO PALETE DE 120MM, PESO MÁXIMO DE CADA PALETE DE 18KG E PILHA COM MÁX. 12 PALETES; MODULO TRANSPORTADOR DE ROLETES MOTORIZADOS PARA ESTRADOS VAZIOS, ROLETES DIÂMETRO 76MM E PASSO DE 83MM COM DIMENSÕES DE 2.050 X 1.400MM, ALTURA DESDE O PISO APROX. 320MM; MÓDULO TRANSPORTADOR DE ROLETES LOUCOS PARA ESTRADOS, ROLETESDIÂMETRO 76MM E PASSO APROX. DE 83MM COM DIMENSÕES DE 1.500 X 1.400MM, ALTURA DESDE O PISO APROX. 320MM; BARREIRA DE PROTEÇÃO PARA EMPILHADEIRA COM COMPRIMENTO DE 1.400MM; MODULO TRANSPORTADOR COM BANDA PLÁSTICA ACIONADA POR MOTOR ELÉTRICO COM DIMENSÃO DE 2.100 X 1.790MM; COM SEUS SENSORES, CABOS, CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL (CLP), "INTERFACE" HOMEM MÁQUINA PRINCIPAL "TOUCHSCREEN", COM "INTERFACE" COM A IMPRESSORA FFG (FLEXO FOLDER GLUER) E ACESSO REMOTO, COM SEUS RESPECTIVOS PAINÉIS E QUADROS ELÉTRICOS.</p>
3	84283990	EX 320 - MÁQUINAS PARA MOVIMENTAÇÃO E ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICA DE CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO, COMPOSTAS DE: PRÉ-ALIMENTADOR AUTOMÁTICO PARA A ALIMENTAÇÃO DE CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO



	<p>COM DIMENSÕES MÁXIMA DE TRABALHO IGUAL OU INFERIOR A 2.500 X 1.200MM E DIMENSÕES MÍNIMAS IGUAL OU SUPERIOR A 600 X 255MM, VELOCIDADE MÁXIMA OPERACIONAL IGUAL OU INFERIOR A 18.000CHAPAS/H COM ONDA SIMPLES COM ESPESSURA IGUAL OU INFERIOR A 3MM, VELOCIDADES DE ATÉ 11.000CHAPAS/H COM ONDA DUPLA COM ESPESSURA IGUAL OU INFERIOR A 6MM, COM ESTEIRA PLÁSTICA PARA MOVIMENTAÇÃO E SEPARAÇÃO DAS PILHAS DE PAPELÃO ONDULADO, COM ELEVADOR INTERNO PARA ERGUER AS PILHAS DE CHAPA DE PAPELÃO ONDULADA, QUE SÃO SEPARADAS EM PILHAS MENORES POR UM EMPURRADOR UMA APÓS A OUTRA SOBRE A ESTEIRA PRINCIPAL DE ALIMENTAÇÃO PARA ESQUADREJAR E ESCAMAR EM CONTÍNUO AS CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO EQUIPADA COM BATEDOR DUPLO LATERAL COM POSICIONAMENTO MOTORIZADO PARA CENTRALIZAÇÃO CONTINUA DAS CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO, COM DESCARTE AUTOMÁTICO DAS ÚLTIMAS CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO DA PILHA, COM MESA DE ALIMENTAÇÃO TELESCÓPICA COM COMPRIMENTO APROXIMADO DE 2.000MM E COM LEVANTAMENTO HIDRÁULICO DE 30 GRAUS; 4 MÓDULOS DE ESTEIRAS COM BANDA PLÁSTICA ACIONADAS POR MOTORES ELÉTRICOS COM DIMENSÕES DE 2.800 X 2.552MM, COM VELOCIDADE DE 15M/MIN; 1 MODULO DE ESTEIRA COM BANDA PLÁSTICA COM ENCAIXES PARA ENTRADA DE "SLEEVES", 2 ENCAIXES, PARA RECEBIMENTO DE PILHAS DE CHAPAS DE PAPELÃO ONDULADO, ACIONADO POR MOTOR ELÉTRICO, COM DIMENSÕES DE 2.600 X 2.101MM; EQUIPADAS COM MOTORES ELÉTRICOS, EQUIPAMENTOS FORNECIDOS COM SEUS SENSORES, CABOS, CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL (CLP) COM "INTERFACE" COM A IMPRESSORA FFG E ACESSO REMOTO, COM SEUS RESPECTIVOS PAINÉIS E QUADROS ELÉTRICOS.</p>
--	---

Informamos que as manifestações quanto a eventual produção local de tal(tais) produto(s) deverão ser direcionadas à Célula de Benefícios Fiscais, de forma eletrônica, por meio do sistema de processos TRAMITA, disponível no site da Secretaria da Fazenda (www.sefaz.ce.gov.br), por meio das opções Serviços/TRAMITA/Não Similaridade/Manifestação de Fabricante Local, dentro do prazo de 10 (dez) dias, contado a partir da data da veiculação desta consulta pública, devendo ser informado no campo 'Nº Processo Vinculado', o número do processo referente a esta consulta.

As manifestações deverão ser feitas por produtor local, estabelecido no Estado do Ceará, comprovando o atendimento dos parâmetros relacionados no art. 4º da Instrução Normativa nº 18/2020. Esta norma está disponível no site da Secretaria da Fazenda, na opção Legislação/Legislação Disponível.

Célula de Benefícios Fiscais CEBEF
Secretaria da Fazenda do Estado do Ceará.



