

ASSESSORIA DE ESTUDOS PESQUISAS E DESENVOLVIMENTO INSTITUCIONAL

CONSULTA PÚBLICA Nº 00968/2017

DATA: 09/10/2017

PROCESSO Nº 6516964/2017

Em cumprimento às disposições da Instrução Normativa nº 14/2016, que estabelece procedimentos e critérios a serem observados para declarar a inexistência de mercadoria similar fabricada neste estado, tornamos público aos industriais e demais interessados que a empresa **METALMECANICA MAIA LTDA, estabelecida na AV EUSEBIO DE QUEIROZ, 659, EUSEBIO - CE, CEP 61.760-000, inscrita no CNPJ sob o nº 01.397.886/0002-00 e CGF 06.386801-6**, está importando do exterior os produtos listados abaixo, conforme processo Viproc **6516964/2017**.

Enfatizamos que as contestações devem ser feitas mediante manifestação por escrito na Sefaz dentro do prazo de 10 (dez) dias contados a partir da data desta publicação.

NCM	DESCRIÇÃO DETALHADA DAS MERCADORIAS
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 1.24MM (BWG18) X 1KGS.
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 1.24MM (BWG18) X 50KGS.
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 1.65MM (BWG16) X 50KGS.
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 1.65MM (BWG16) X 1KGS.
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 2,10MM (BWG14) X 50KGS.
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 2,76MM (BMG12) X 50KGS.

72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 3,40MM (BMG10) X 50KGS.
72172090	ARAME DE METAL GALVANIZADO A QUENTE, LAMINADO A FRIO COM TEOR DE CARBONO 0,06% EM PESO 4,19MM (BMG 08) X 50KGS.
73130000	ARAME FARPADO GALVANIZADO AÇO CARBONO COM TORSÃO REVERSA FARDADA (1.60MM X 1.60MM X 5" X 500M) DIAMETRO DO ARAME: APROXIMADAMENTE 1,6MM, DIAMETRO DA FARPA: APROXIMADAMENTE 50 MM, TENSAO: MIN. 1200 E MAX. 1300 MPA/MM2, CAMADA DE ZINCO: 70~80 G/M2, DISTANCIA ENTRE AS FARPAS: MIN. 1.0MM E MAX. 1.5MM.

Luiz Fernando Pinheiro

Auditor Fiscal da Receita Estadual